

DIGITAL CALIPER

电子数显卡尺使用说明书

感谢您对我们的信任，欢迎您选用本公司的产品，本公司将热诚为您服务。为使您更方便、更快捷地使用本产品，请您在使用前认真阅读此说明书，并放于方便位置以备日后查阅。

基本结构简图

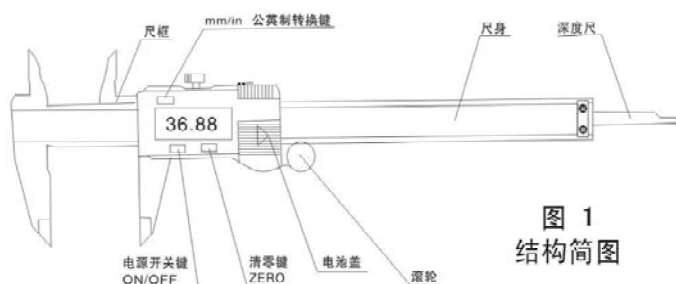


图 1 结构简图

基本参数

测量范围	0-150mm/0-200mm/0-300mm
分辨率	0.01mm(0.0005")
示值变动性	0.01mm(0.0005")
最大移动速度	1m/s
工作环境温度	0~40℃
电 源	1.5V 扣式电池

性能特点

- ▲ 液晶显示，具有测量内径、外径、深度、台阶四种功能（见下图），能进行直接测量和比较测量。
- ▲ 不锈钢制造。

性能特点

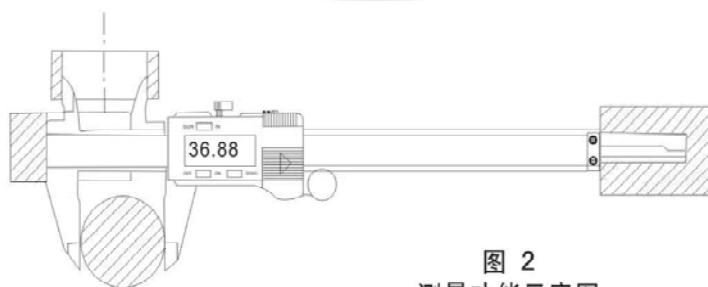


图 2 测量功能示意图

电子数显卡尺使用说明书

- ▲ 显示：液晶显示，具有“—”号位，5位数，小字体“5”和“in”在使用英制时显示。
- ▲ mm/in：公英制转换键，按一下此键可直接进行mm或in数值转换。
- ▲ ZERO：清零键，可在测量范围内任一位置置零。
- ▲ 使用前，松开尺框上紧固螺钉，并将尺框平稳拉开，用布将测量面，导向面擦干净。

- ▲ 检查“零”位：轻推尺框，使卡尺两个量爪测量面合并，显示读数应为“零”，否则用清零按钮置“零”。
- ▲ 测量外径尺寸时，应将两外测量面与被测表面相贴合。
- ▲ 测量内孔尺寸时，量爪应在孔的直径方向上测量，不能歪斜。
- ▲ 测量深度尺寸时：应使深度尺杆与被测工作底面相垂直。
- ▲ 绝对测量和相对测量：

绝对测量：用卡尺直接测量工作，可在屏幕上直接读出工作的测量值。

相对测量：测量标准样件(或标准量块)时置零，再测量工作，从显示屏上即可读出工作相对于标准件样件的尺寸差值。

注意事项

- ▲ 使用中尽可能避免卡尺暴露在尘埃较多的地方和直接接触水等液体。避免受阳光紫外线及高温辐射。
- ▲ 移动尺框应平稳，并避免跌落碰撞。
- ▲ 不要将卡尺放在磁性物体上。发现卡尺带有磁性，应及时退磁。
- ▲ 可用汽油或酒精擦洗量面，电子元件及尺身上平面避免任何溶液接触。使用和检验环境相对湿度 ≤ 80%

常见故障	可能原因	排除方法
数字跳动或无任何数字显示	电池用完或电池接触不良	1.更换电池。2.用镊子调整“-”极簧片
数字零位不动	置零按钮不复位	拆开外壳调整置零开关簧片
公英制不转换	公英制按钮不复位	拆开外壳调整公英制开关簧片
数字显示无规律	卡尺受潮有水气	用纱布擦清主尺上平面或拆开擦清污物